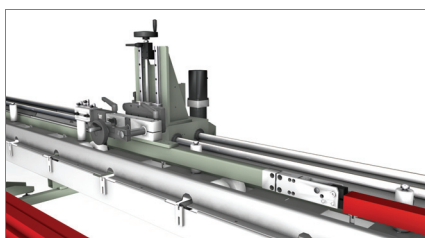
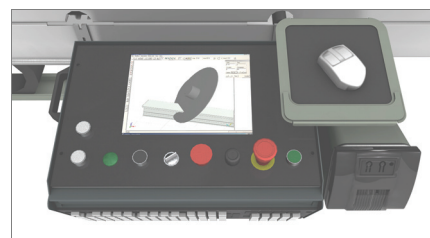


Vegamatic Pusher

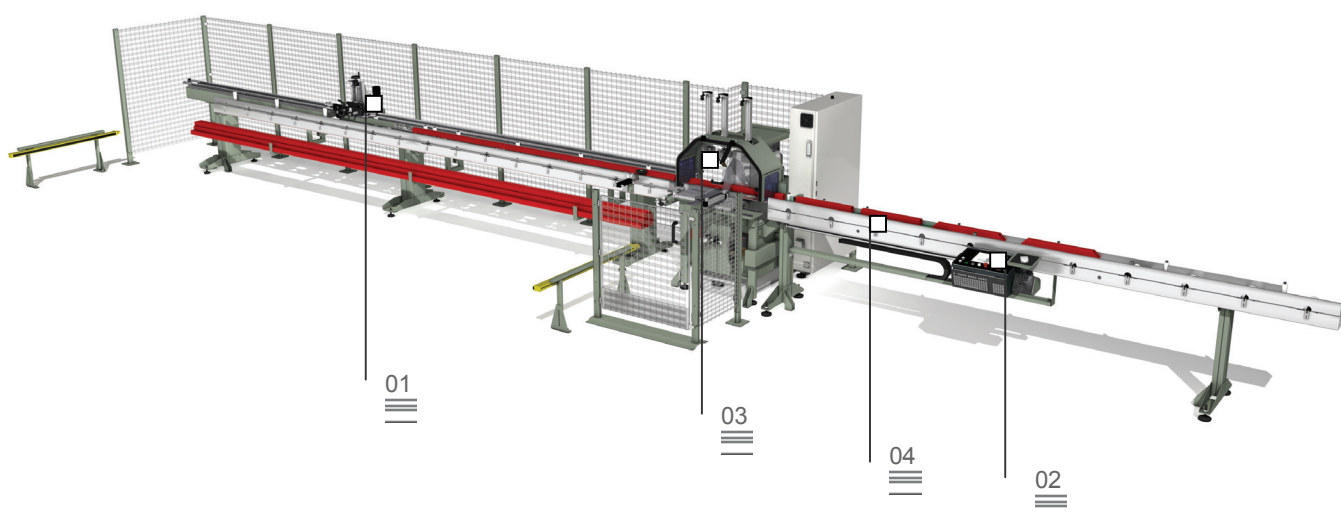
Centro de corte



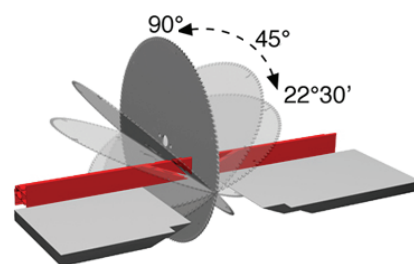
Alimentador de barras 01



Controle 02

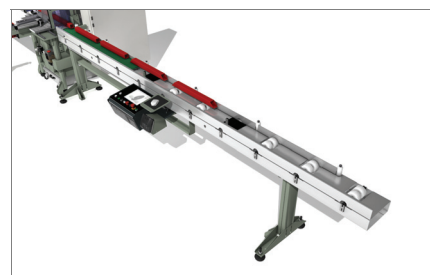
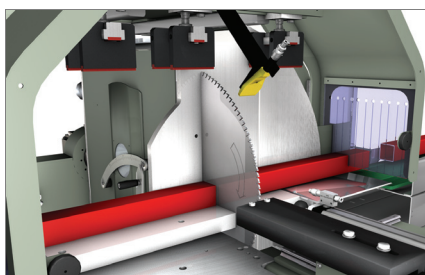
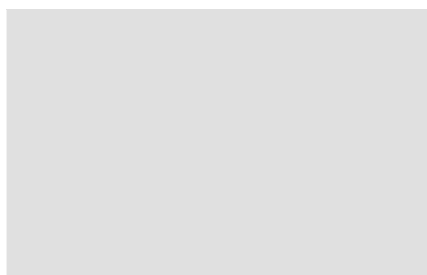


Centro de corte semi-automático, com lâmina frontal de CNC, com 2 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Esta máquina foi concebida para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de $22^\circ 30'$ a $157^\circ 30'$. Pode ser configurada com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas. A usinagem é em linha, as peças são carregadas pela parte do alimentador e a descarga manual é feita sobre o lado oposto.



Módulo de corte 03

Bancada de roletes de descarga 04



Vegamatic Pusher

Centro de corte

01

Alimentador de barras

O sistema com controle numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a sua posição. A transmissão do movimento é feita sobre cremalheira, por meio de um redutor com folga reduzida para manter os elevados padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador é feito sobre barras cimentadas e temperadas, por meio de luvas de esferas.

02

Controle

A interface do operador com o display LCD a cores está implementada com conexão através de rede, portas USB e leitor de floppy para uma fácil comunicação com o exterior. Além disso, dispõe de botoeira integrada, teclado a ocultar e mouse, ademais da predisposição para iButton e a possibilidade de instalar a impressora para etiquetas. O controle é gerenciado pelo sistema operacional Windows 2000 no qual estão instalados os software Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e gerencia as usinagens.

03

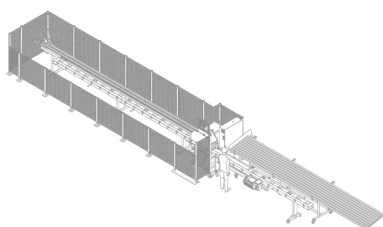
Módulo de corte

O Módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação hidropneumática, implementada com lâmina de corte de 550 mm. com amplo setor de corte: de 45° a 135° (22°30' a 157°30' opcional). A configuração dos ângulos de corte é integralmente automática e gerenciada por CNC..

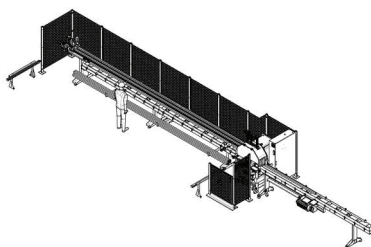
04

Bancada de roletes de descarga

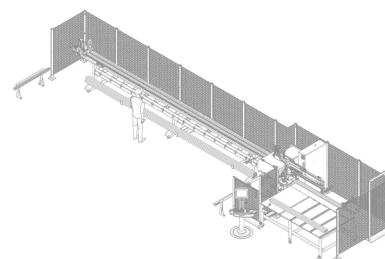
Vegamatic Pusher carrega os perfis sobre a bancada de roletes esquerda e os descarrega pela bancada de roletes direita. A usinagem em linha permite limitar a translação do perfil sobre o plano de usinagem e reduzir os tempos do ciclo.



VEGAMATIC



VEGAMATIC PUSHER



VEGAMATIC PUSHER T

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U (alimentador) (mm)

7.710

EIXO B (ângulo da lâmina)

45° ÷ 135° 22°30' ÷ 157°30'

CAMPO DE USINAGEM

Comprimento máximo que é possível carregar

7.000

Comprimento mínimo teórico de corte (mm)

0

LÂMINA

Diâmetro

550

Avançamento hidropneumático

•

PROTEÇÃO DA ÁREA DE CORTE

Integral com comando pneumático

•

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Microneblina com emulsão de óleo

•

MORSAS

Morsas verticais pneumáticas

3

Morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão implementado com manômetro

2

Redução da pressão das morsas com manômetro

•

MOTOR

Potência do motor trifásico da lâmina (kW)

3

PREDISPOSIÇÃO PARA ASPIRADOR

MG4-MG8

optional