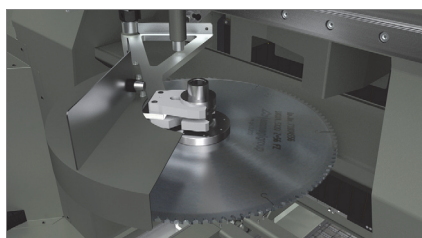


Satellite XT

Centro de usinagem



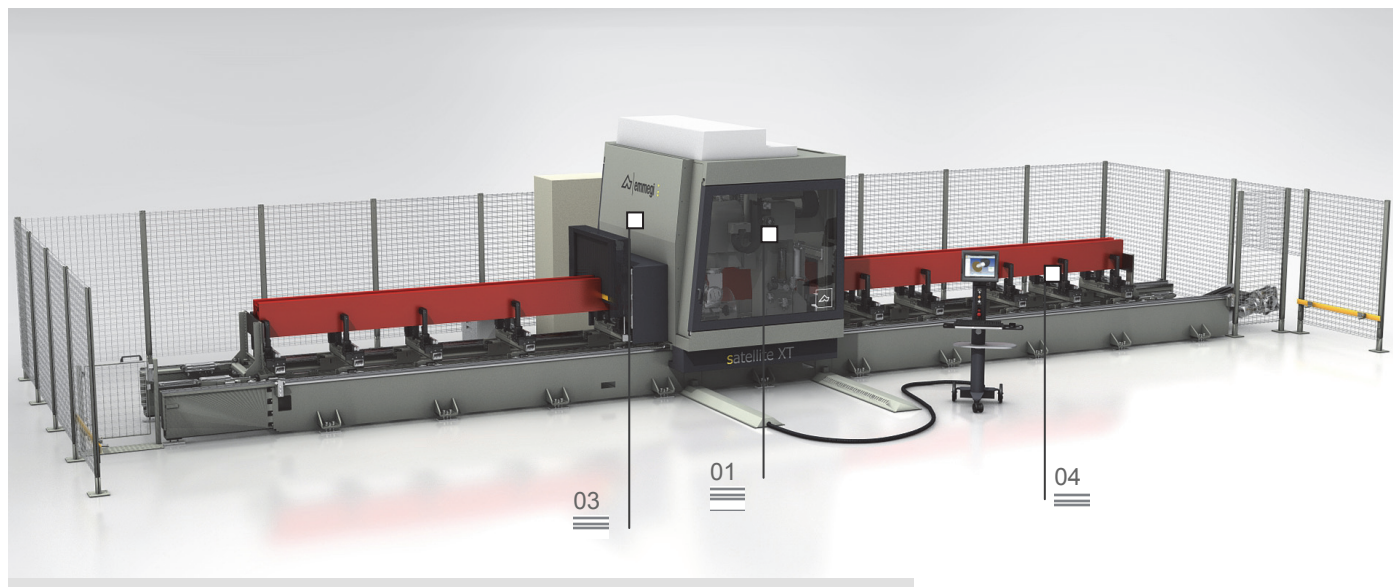
Disco de corte

01



Corte e separação (opcional)

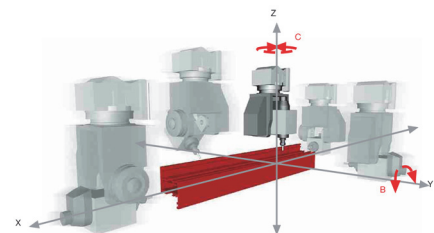
02



Centro de usinagem com 5 eixos CNC com portal móvel, realizado para executar usinagens de fresagem, perfuração, roscagem e corte em barras ou peças de grandes dimensões de alumínio, PVC, ligas leves em geral e aço.

A parte móvel da máquina é constituída por um portal equipado com motorização de cremalheira de precisão. O eletromandril de potência elevada (15 kW in S1) com conexão de ferramentas HSK-63F também permite executar usinagens pesadas, com ótimos resultados de rapidez e precisão. O armazém de ferramentas com 16 postos, alojado no portal móvel, está disponível como opção em duas versões posteriores, com 16 ou 32 postos, ambas equipadas com sistema de braço trocador, que reduz consideravelmente os tempos de troca de ferramenta. A ferramenta disco de corte de 500 mm é alojada separadamente em um armazém dedicado.

É possível utilizar a máquina em modalidade pendular, um método de trabalho que permite reduzir ao mínimo os tempo de paragem de máquina, já que permite a execução da troca de peça (carga/descarga) em um tempo "mascarado". Com a versão pendular dinâmica é possível melhorar posteriormente esta funcionalidade, dado que o posicionamento das morsas pode ser realizado de modo completamente independente do portal. Além disso é possível a usinagem de peças diferentes e entre as duas áreas de trabalho. O portal possui cârteres que, para além de proteger o operador, permitem a redução do impacto acústico ambiental.



Armazém de ferramentas

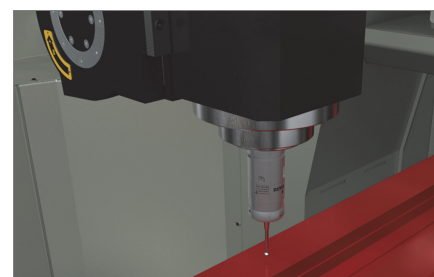
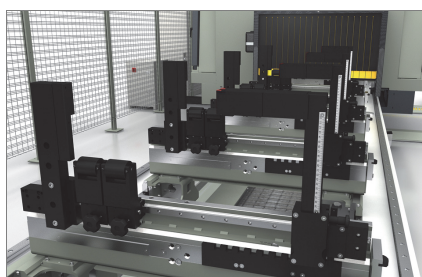
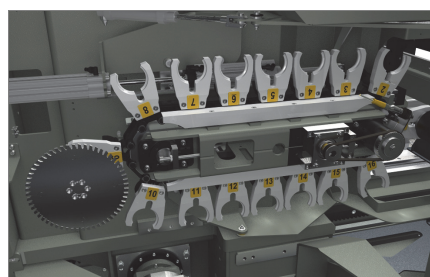
03

Morsas

04

Medidor dimensional de perfil (opcional)

05



Satellite XT

Centro de usinagem

01

Disco de corte

O disco de corte de 500 mm fornecido está alojado em um armazém específico. Possui uma conexão de ferramenta HSK-63F e pode usar usando os 5 eixos interpolados da cabeça eletrônica para seccionar a peça. Através de um adequado software opcional permite a execução do corte e separação diretamente da barra em bruto.

No armazém porta-ferramentas pode ser alojada uma fresa de disco com um diâmetro de 180 mm. Tal ferramenta permite, com a máxima velocidade, segurança e precisão, de executar cortes compostos, cortes direitos, usinagens de topo e refil.

02

Corte e separação (opcional)

A funcionalidade opcional de corte e separação diretamente da barra permite de obter de uma barra uma série de perfis trabalhados e separados nos seus elementos individuais, evitando a necessidade de meter em usinagens pedaços já cortados anteriormente. A ampla necessidade de corte do grupo de disco de corte permite de realizar cortes de separação nos perfis de grandes dimensões, eliminando de facto, em muitos casos, a inteira fase de usinagem que é normalmente realizada a montante da máquina de corte. Neste caso a máquina pode ser equipada com impressora para etiquetas, para gerir a monitorização dos perfis nas fases seguintes.

03

Armazém de ferramentas

O armazém porta-ferramentas é espaçoso e rápido e está instalado diretamente no carro da máquina; a sua posição lateral, unida a um alojamento exclusivo, garante a máxima proteção dos cones porta-ferramentas tanto de aparas como de choques acidentais.

O armazém padrão é capaz de conter até 16 porta-ferramentas, configuráveis conforme as necessidades do operador. Para obter uma redução dos tempos de troca de ferramenta está disponível um armazém opcional com braço trocador que elimina o tempo de espera entre o armazenamento de uma ferramenta e a recolha da seguinte. O armazém com troca rápida está disponível também com 32 postos.

04

Morsas

O grupo de morsa é capaz de garantir o bloqueio correto e seguro de perfis de grandes dimensões de alumínio, PVC, aço e ligas leves. Cada grupo desliza através de guias lineares no plano da máquina. O posicionamento, nos modelos pendulares estáticos, é gerido através do eixo X. Os modelos pendulares dinâmicos estão equipados com um sistema de posicionamento com motorização centralizada que toma as morsas independentes dos movimentos do carro e permite o posicionamento em tempo mascarado. É possível montar de modo rápido e preciso as contraformas que tomam a máquina extremamente versátil.

O grupo morsa está disponível opcionalmente em versão de duplo preensor, para trabalhar em dois perfis paralelamente.

05

Medidor dimensional de perfil (opcional)

A máquina pode ser equipada opcionalmente com um dispositivo eletrónico que permite a correção automática dos erros dimensionais em comprimento, largura e altura da peça. Deste modo as características de precisão da máquina não são influenciadas pelas diferenças entre dimensões teóricas e reais da peça a ser usinada. Este dispositivo realiza com precisão a apalpação da peça em bruto em várias posições, para permitir a correção das usinagens ao longo de todo o seu comprimento, também em caso de perfis deformados ou torcidas.

CURSOS DOS EIXOS

| | |
|--|---------------------------|
| EIXO X (longitudinal) (mm) | 7.800 10.500 15.500 |
| EIXO Y (transversal) (mm) | 1.100 |
| EIXO Z (vertical) (mm) | 655 |
| EIXO B (rotação vertical - horizontal) | 0° + 90° |
| EIXO C (rotação eixo vertical) | 0° + 360° |

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

| | |
|----------------|-------|
| EIXO X (m/min) | 75 |
| EIXO Y (m/min) | 60 |
| EIXO Z (m/min) | 40 |
| EIXO B (°/min) | 3.240 |
| EIXO C (°/min) | 3.600 |

ELETROMANDRIL

| | |
|-------------------------------|---------|
| Potência máxima em S1 (kW) | 15 |
| Velocidade máxima (r/min) | 24.000 |
| Binário máximo (Nm) | 12 |
| Cone de conexão da ferramenta | HSK-63F |

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO A BORDO CARRO

| | |
|--|-------------|
| Número de ferramentas armazém padrão | 16 |
| Dimensão máxima de ferramentas carregáveis no armazém padrão (mm) | Ø=80 L=300 |
| Dimensão máxima do disco de corte que pode ser carregada no armazém padrão (mm) | Ø=180 L=150 |
| Dimensão máxima do disco de corte que pode ser carregada no armazém do disco de corte (mm) | Ø=500 L=73 |
| Número máximo de ferramentas armazém opcional | 32 |

SUPERFÍCIES USINÁVEIS

| | |
|--|-----------|
| Com ferramenta direta (face superior, face lateral, topos) | 5 |
| Com ferramentas de disco de corte (face superior, faces laterais, topos) | 1 + 2 + 2 |

CAMPO DE USINAGEM (Base x Altura x Comprimento)

| | |
|---|---|
| Dimensão máxima da peça usinável em 1 face, bloqueada com equipamento especial com comprimento de ferramenta (A) L=73mm mais porta-ferramenta (B) L=145mm | 1.000 x 400 x 7.800 1.000 x 400 x 10.000 1.000 x 400 x 15.500 |
| Dimensão máxima da peça usinável em 5 faces com comprimento de ferramenta (A) L=73mm mais porta-ferramenta (B) L=145mm em modalidade pendular | 450 x 400 x 3.215 450 x 400 x 4.565 450 x 400 x 7.065 |
| Secção usinável com lâmina Ø 500 mm (incluindo corte e separação) (base x altura) | 292 x 360 |

CAPACIDADE DE ROSQUEAMENTO (com macho em alumínio e furo passante)

| | |
|--------|-----|
| Rígida | M12 |
|--------|-----|

BLOQUEIO DA PEÇA

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Número padrão de morsas pneumáticas | 6 8 12 |
| Número máximo de morsas pneumáticas | 12 |
| Número máximo de morsas por zona | 6 |