

Trimmer E

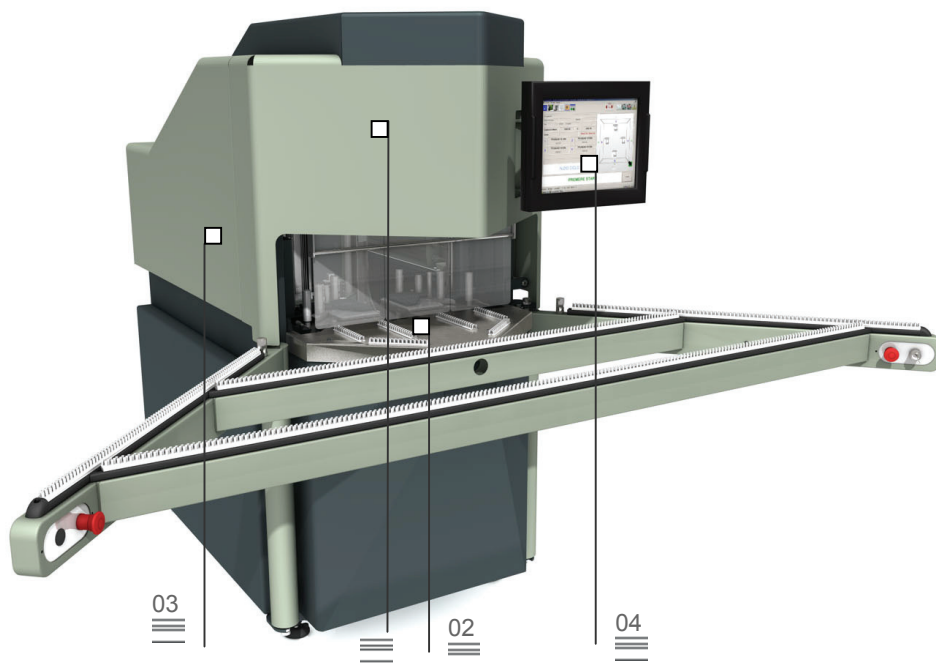
Polidora de três eixos com PC

Unidade superior
multiferramenta de controlo
numérico

01

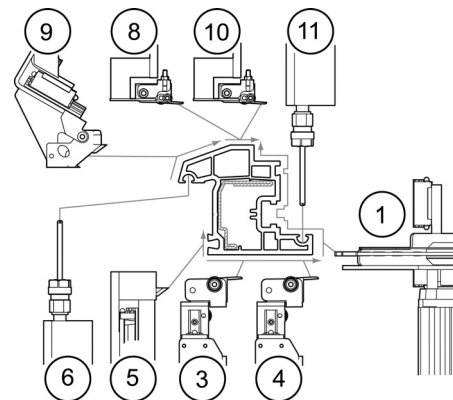
Centralização automática da
moldura

02



TRIMMER E é uma polidora de CN para ângulos de molduras em PVC, 3 eixos interpolados e com ciclo automático. É dotada de disco de corte com 300 mm de diâmetro que permite, com diferentes programações de usinagens, limpar o ângulo externo de diversos perfis. Além disso, dispõe de unidades superiores e inferiores com faca para a limpeza das guias e unidades superiores e inferiores com facas para a limpeza dos ângulos internos. A usinagem do ângulo interno e externo pode ser concluída através das unidades de perfuração/fresagem superior e inferior para a limpeza dos ângulos ou dos alojamentos das guarnições. Os centros de usinagem são programáveis independentemente entre si através de computador CNC que controla a programação dos perfis e o funcionamento da máquina. A máquina, devidamente configurada com as ferramentas necessárias, pode trabalhar todos os tipos de perfis de tipo padrão, acrílico e revestido.

Um terceiro eixo CN controla o movimento do grupo dos centros superiores, que pode alojar até 4 unidades de ferramentas.



Módulo de limpeza com
dois eixos interpolados

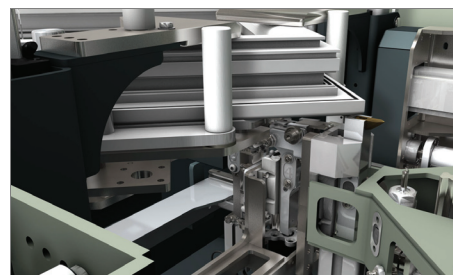
03

Interface orientável

04

Verificação dimensional do
perfil

05



As imagens são apresentadas somente para fins ilustrativos.

Trimmer E

Polidora de três eixos com PC CNC

01

Unidade superior multiferramenta de controlo numérico

As usinagens superiores são efetuadas por ferramentas instaladas em um grupo rotatório de 4 posicionamentos. Um eixo de controlo numérico leva automaticamente a ferramenta que deve intervir em posição de trabalho. O grupo possui duas facas lineares para a limpeza do perfil branco e de película, uma ferramenta universal dupla para a limpeza de ângulos inclinados e arredondados e um centro de fresagem para a limpeza do alojamento da guarnição.

02

Centralização automática da moldura

Um plano de apoio móvel autocentralizador facilita a inserção da moldura na máquina, posicionando automaticamente a soldagem do ângulo em eixo com o curso das ferramentas. As facas guiadas por rolamentos que copiam a superfície do perfil e a elevada precisão dos eixos interpolados que guiam a fresa do disco permitem a limpeza perfeita do perfil branco de película.

03

Módulo de limpeza com dois eixos interpolados

O movimento das unidades ferramentas é controlado por dois eixos interpolados de alta precisão e velocidade de posicionamento para garantir padrões elevados de qualidade com tempos que podem ser comparados aos valores das máquinas automáticas de categoria superior. Todos os movimentos são realizados em guias lineares com patins de circulação de esferas para garantir a rigidez necessária e precisão.

04

Interface orientável

Foi dedicada especial atenção aos aspectos ergonómicos da máquina: O visual especial nasce como síntese dos objetivos de proteção e acessibilidade. A interface é facilmente orientável para permitir que o operador configure e programe a máquina tanto da posição de carga quanto da lateral direita, onde a proteção lateral deslizável permite visualizar o ciclo de usinagem em andamento.

05

Verificação dimensional do perfil

A ação de posicionamento do perfil na máquina corresponde à verificação da posição dos prenosores de bloqueio. Estas informações de medidas permitem que o controlo numérico efetue uma comparação com os parâmetros dimensionais principais do perfil (espessura e altura). A introdução de um perfil diferente do modelo esperado pelo programa bloqueia a usinagem e elabora uma mensagem de erro, solicitando a inserção correta do perfil e, deste modo, reduz ao mínimo o erro humano.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Velocidade do eixo Y (m/min.)	22,5
Velocidade do eixo Z (m/min.)	11,25
Velocidade do eixo W (rad/s)	5
Aceleração do eixo Y (m/s ²)	2,5
Aceleração do eixo Z (m/s ²)	2,5
Aceleração do eixo W (rad/s ²)	10
Fresagem de perfis diferentes	Opcional
Dimensão máxima da moldura alimentada manualmente	Ilimitada
Dimensão mínima da moldura, medida externa (mm)	290 x 290
Dimensão mínima da moldura, medida interna (mm)	160 x 160
Altura máxima do perfil (mm)	180
Altura mínima do perfil (mm)	35
Largura máxima do perfil (mm)	150
Diâmetro da árvore do disco de corte (mm)	32
Diâmetro do disco de corte (mm)	300
Velocidade do disco de corte (rpm)	2.800
Potência absorvida (kW)	3,5
Dimensões totais (larg. x compr. x alt.) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
Consumo de ar (NI/min.)	120
Peso (kg)	620